

TH-300L 専用フィクスチャー



1、フィクスチャーとは

- 金型を素早くかつ簡単に交換が可能です。
大幅な時間短縮が見込めます。
作業者のスキルに頼ることが有りません。
 - 下型を作業者側にスライドする機構となります。
金型内に手を入れずに製品が取り出せるよう設計し、
より安全かつ効率的な作業を行うことが可能です。
 - 打抜き加工、刃型(腐食刃、トムソン刃)、どのタイプも同じ
フィクスチャーに取付できる為、不要な治具を作製する必要が
ありません。
- 試作、少量生産時は、大きな効果が望めます。

2、メリットとデメリット

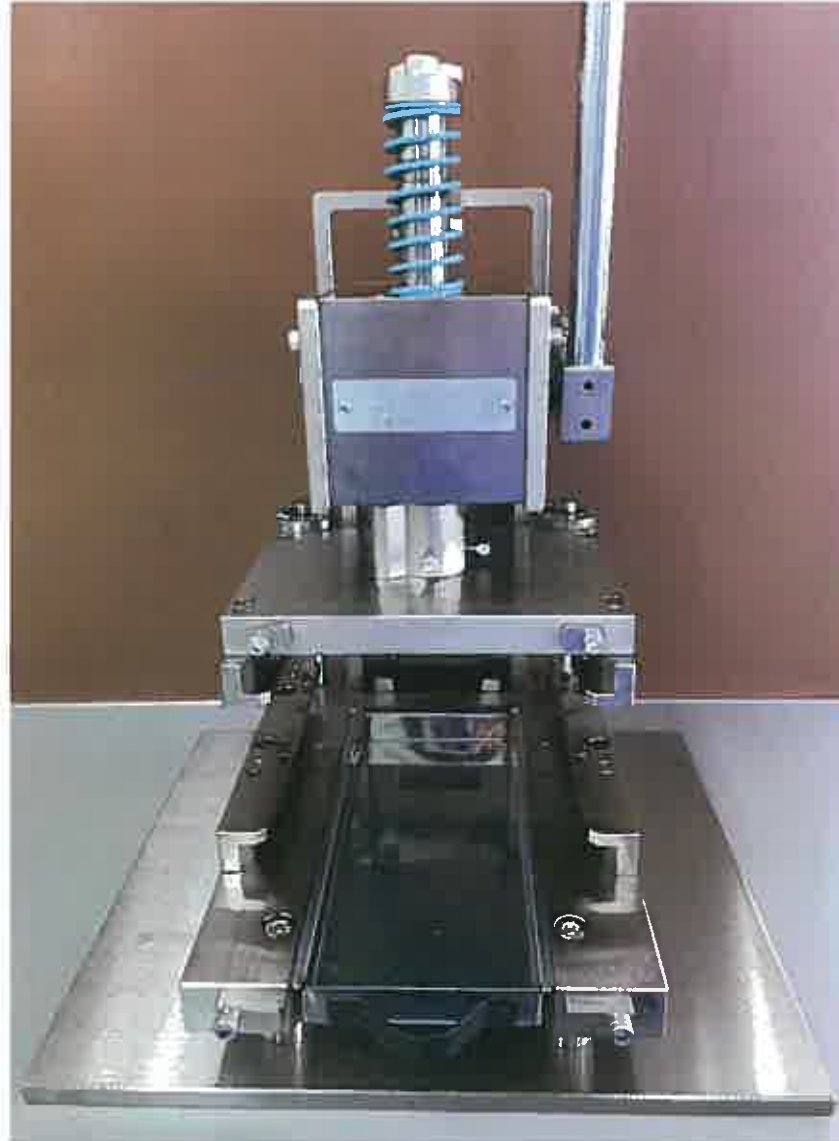
メリット	デメリット
<ul style="list-style-type: none"> ・ 型交換時間の短縮 ・ 取付に対し、作業者スキルが不問 ・ 穴抜き、ハーフカット、全抜きなど多くの加工に対応 ・ スライド仕様で効率的かつ安全 ・ 型費用が抑えられる (ランニングコスト削減) 	<ul style="list-style-type: none"> ・ 初期投資費用が掛かる ・ 多数個取りは不可(推力不足) ・ 加工範囲が小さい <ul style="list-style-type: none"> 穴型(100x100) 刃型(100x100) ・ 総重量が重い

<弊社への発注メリット>

ハンドプレスと型を製作している点を活かし、お客様がご希望される加工をご提案いたします。加工でのお困り事、こんな加工はできないか等、ご相談ください。

3、フィクスチャー

下型スライド



- 型交換が簡単
- 下型がスライドし作業効率化

4、フィクスチャー 下型スライド



- 下型が作業側側にスライドすることで製品の取り出しなど、大幅な作業効率向上が望めます。
- 安全ストッパー付きで、金型がスライドしすぎて脱落することはありません。
- プレス加工時は、金型を押し付けることで、下型が固定されるので安心して打ち抜きが可能です。

5、穴型 (加工範囲 100x100)

<穴型>



<加工字事例>

- 加工周長 400mm
- 材料 PET0.1 t



6、腐食刃型 トムソン型

(加工範囲 100x100)

<腐食刃型・トムソン型>



<加工例 (トムソン型) >

- 加工周長 約400mm
- 材料 赤PET0.1 t + 透明PET0.1t
- ハーフカット



7、金型取付例

